



СПРАВОЧНИК ЛУЧШЕГО ОПЫТА ОПЕРАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ ТМХ (ТОС)

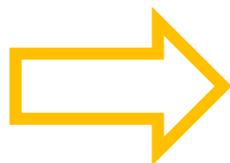
2024

Корпоративный сайт tvz.ru / Операционная система / Обмен опытом /

Организация комплектных поставок ДСЕ

Вагоноборочный цех

КОМПЛЕКТОВОЧНЫЕ СЕТКИ
ДОРАБОТАНЫ ИСХОДЯ ИЗ ПРИНЦИПА
1 ПОЗИЦИЯ - 1 ЯЧЕЙКА



Организация рабочего места по системе 5С

Вагоносборочный цех

ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА ИЗГОТОВЛЕНА СПЕЦИАЛЬНАЯ ПОЛКА С ВЫРЕЗАМИ ДЛЯ АДРЕСНОГО ХРАНЕНИЯ



Было



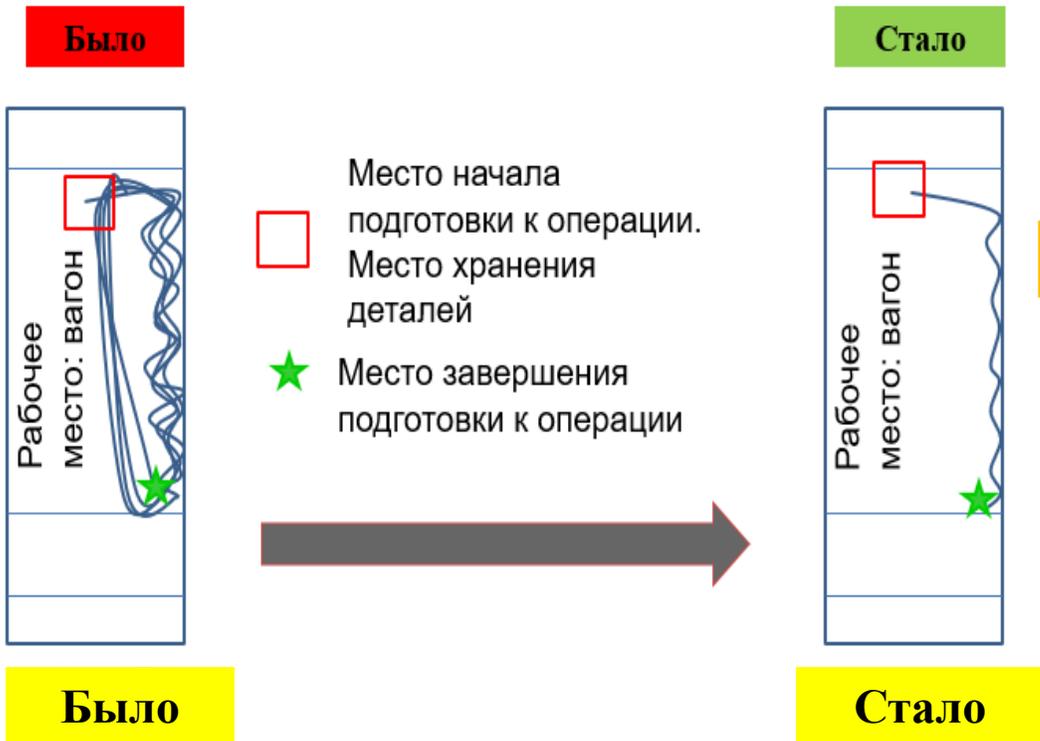
Стало

Организация рабочего места по системе 5С

Вагоноборочный цех

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ЗА СЧЁТ
СОКРАЩЕНИЯ ЛИШНИХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ ЗА ДЕТАЛЯМИ ПО
ВАГОНУ ПРИ МОНТАЖЕ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ

Построение диаграммы Спагетти



ДЛЯ РАЗДЕЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ КОМПЛЕКТА ДЕТАЛЕЙ
БЫЛИ ИЗГОТОВЛЕНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЛОТКИ С
КРОНШТЕЙНАМИ

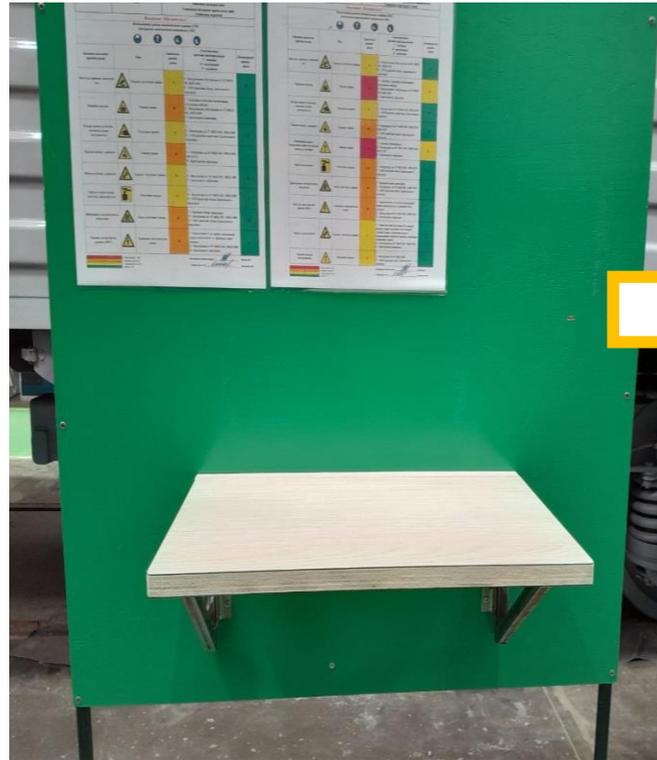
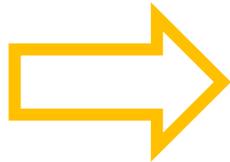
Организация рабочего места по системе 5С

Вагоноборочный цех

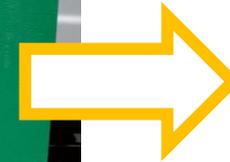
НА УЧАСТКЕ НЕ БЫЛО ВОЗМОЖНОСТИ РАБОТАТЬ С ДОКУМЕНТАМИ
ПРИХОДИЛОСЬ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОДРУЧНЫЕ СРЕДСТВА



Было



Стало



ИЗГОТОВЛЕНА ПОЛКА ДЛЯ РАБОТЫ С ДОКУМЕНТАМИ
НА УЧАСТКЕ

ПОЛКА СКЛАДЫВАЕТСЯ ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ГАБАРИТОВ

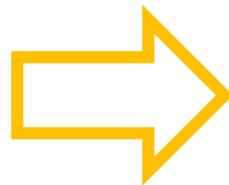
Организация рабочего места по системе 5С

Сварочный цех

ОТСУТСТВУЕТ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ МЕСТО ХРАНЕНИЯ ПУСТЫХ КАТУШЕК ОТ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ



Было



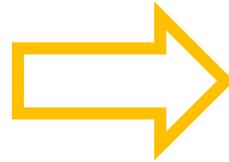
Стало

ИЗГОТОВЛЕНЫ СТОЙКИ И ОПРЕДЕЛЕНО МЕСТО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПУСТЫХ КАТУШЕК ОТ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ

МАРКИРОВКА РАМЫ ПРОИЗВОДИЛАСЬ УДАРНЫМ СПОСОБОМ ВРУЧНУЮ ПО РАЗМЕТКЕ
ЗАМЕЧАНИЯ ПО МАРКИРОВКЕ (РАЗНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СИМВОЛАМИ)



Было



Стало

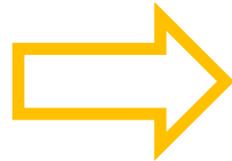


РАЗРАБОТАНО И ИЗГОТОВЛЕНО
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО
КОНТРОЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОСТИ СТРОК И
ЗАДАННОГО ПРОМЕЖУТКА МЕЖДУ СИМВОЛАМИ.

НАЛИЧИЕ РИСКА ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМЫ (ПОРЕЗЫ, УШИБЫ)
О КРАЯ СКЛАДИРОВАННЫХ ЛИСТОВ НАСТИЛА ПОЛА



Было



Стало

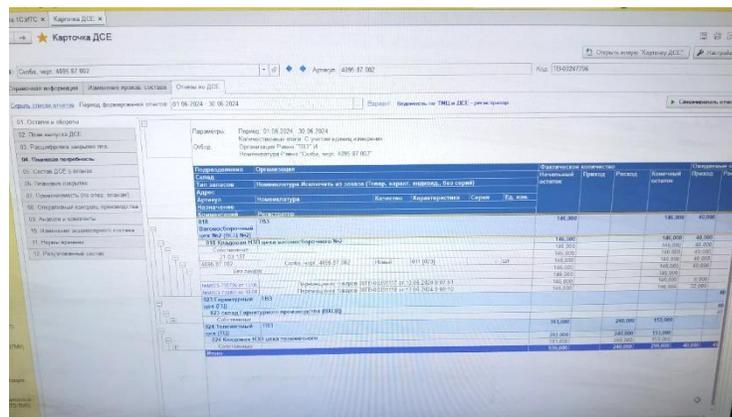


УСТАНОВЛЕНО ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ
В ЗОНЕ СКЛАДИРОВАНИЯ ЛИСТОВ ПОЛА

Адресное хранение комплектующих и штрихкодирование

РАЗМЕЩЕНИЕ НОМЕНКЛАТУРЫ ПО СКЛАДСКИМ ЯЧЕЙКАМ В ПРОГРАММЕ 1С: ERP. КАРТОЧКА ДСЕ.

Вагоносборочный цех №2

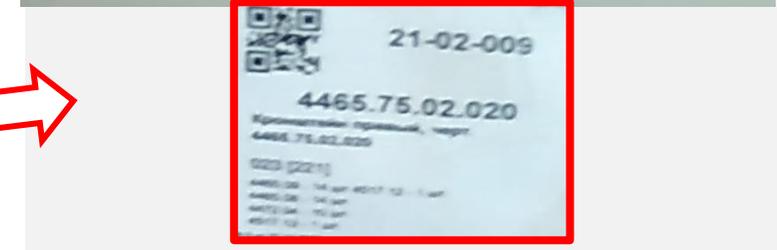


СКОБА: 21-02-09
№_21- Кладовая
№_02 – Стеллаж
№_018 - Ячейка



018	ТВЗ	146,000		
Вагоносборочный цех №2 (ВСЦ №2)				
018 Кладовая НЗП цеха вагоносборочного №2		146,000		
Собственные		146,000		
21-03-137				
4095.87.002	Скоба, черт. 4095.87.002	Новый	011 [023]	146,000
Без заказа				146,000
№МКЕЗ-732795 от 13.06	Перемещение товаров 00ТВ-00391117 от 13.06.2024 8:07:51			146,000
№МКЕЗ-732801 от 13.06	Перемещение товаров 00ТВ-00391118 от 13.06.2024 8:08:10			146,000

Стало



ОБЕСПЕЧИВАЕТ АКТУАЛЬНОЕ ПРЕДСТАВЛЕНИЕ О НАЛИЧИИ ТОВАРОВ БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РУЧНОГО ВВОДА ДАННЫХ

ПОЗВОЛЯЕТ ОПТИМИЗИРОВАТЬ УПРАВЛЕНИЕ ЗАПАСАМИ ПРОДУКЦИИ НА СКЛАДЕ

Производительность труда Качество

ПРИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ
ОСВЕЩЕНИЯ ДЛЯ ВАГОНОВ ИСПОЛЬЗОВАЛИСЬ
ОБЫЧНЫЕ ОТВЕРТКИ

www.tvz.ru  

ОАО «ТВЕРСКОЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

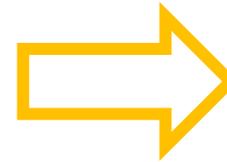
SWIP

НЕДЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА УЛУЧШЕНИЙ
на позиции №6 эталонной линии сборки
двухэтажных вагонов ВСЦ №2

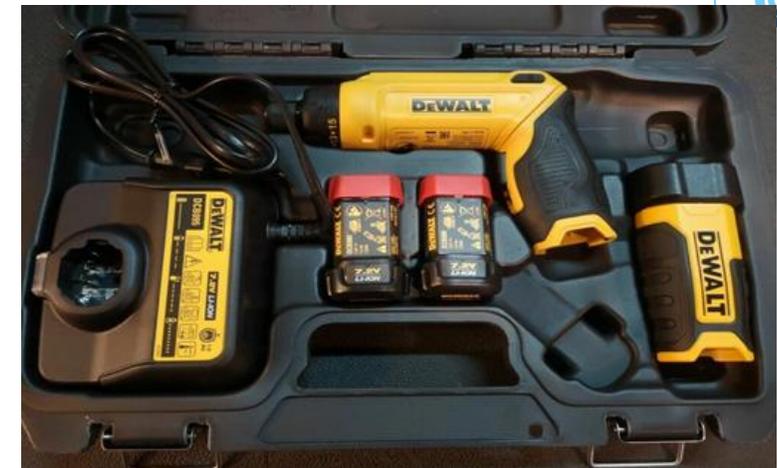
с 17 июня по 24 июня 2024 г.



Было



Вагоносборочный цех №2



Стало

СНИЖЕНИЕ ВРЕМЕНИ НА КРЕПЛЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ
ОСВЕЩЕНИЯ

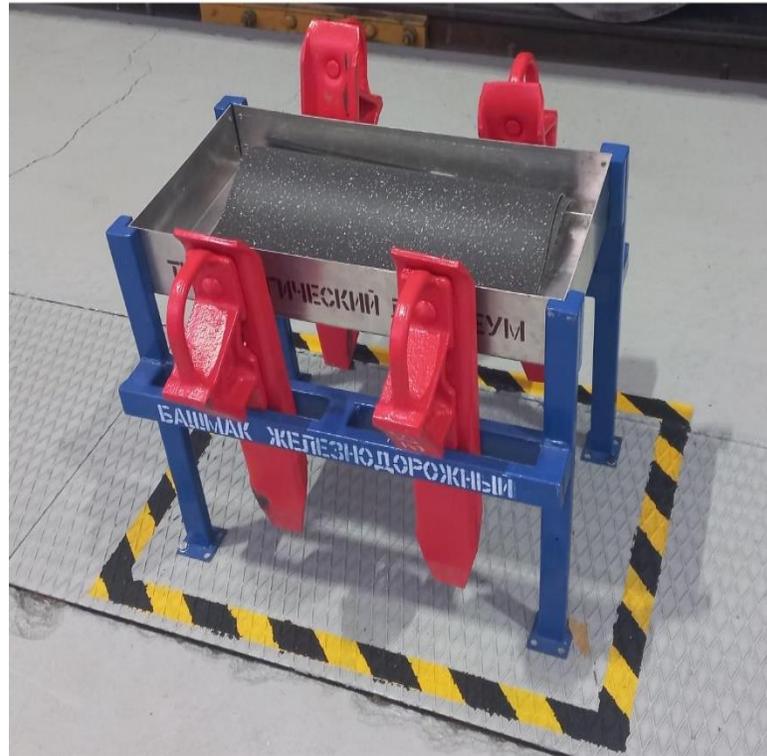
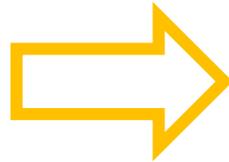
Организация рабочего места по системе 5С

Цех малых серий

ПРИ ПОДГОТОВКЕ РАБОЧЕГО МЕСТА К ПОСТАНОВКЕ ВАГОНА, ОПЕРАТОР ТРАТИЛ ВРЕМЯ НА ПОИСК БЛИЖАЙШЕЙ СТОЙКИ С СТОЯНОЧНЫМ БАШМАКОМ



Было



Стало

ИЗГОТОВЛЕНЫ СТОЙКИ ПОД ХРАНЕНИЕ СТОЯНОЧНЫХ БАШМАКОВ НА КАЖДОМ ВАГОННОМ МЕСТЕ С НАНЕСЕНИЕМ ИХ НУМЕРАЦИИ

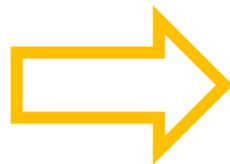
Организация комплектных поставок ДСЕ

Тележечный цех

ПОСТАВКИ ДЕТАЛЕЙ СБОРКИ ЦЕНТРАЛЬНОГО БУКСОВОГО ПОДВЕШИВАНИЯ В СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ТАРЕ



Было



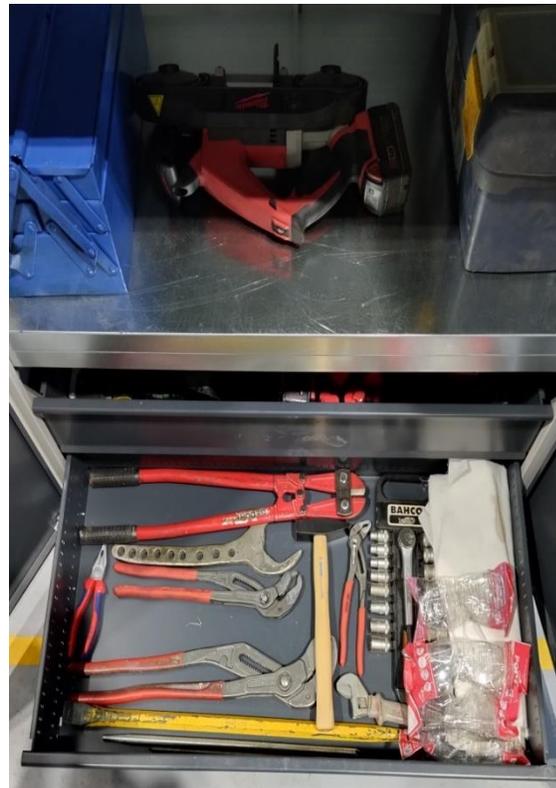
Стало

Организация рабочего места по системе 5С

Цех новой техники

В ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ШКАФАХ НА УЧАСТКЕ ПРОВЕДЕНА СОРТИРОВКА И СИСТЕМАТИЗАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

БЫЛО



СТАЛО

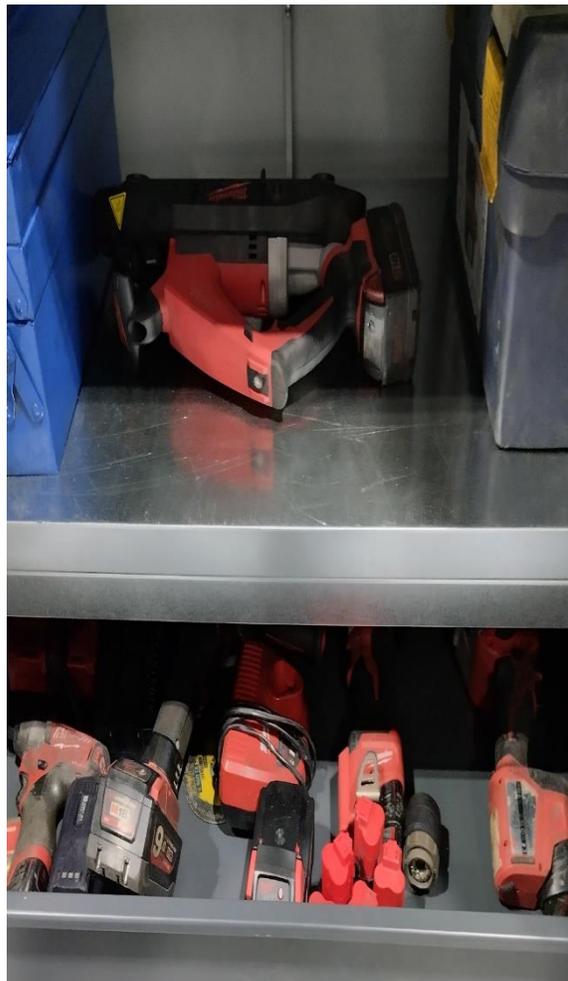


Организация рабочего места по системе 5С

Цех новой техники

В ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ШКАФАХ НА УЧАСТКЕ ПРОВЕДЕНА СОРТИРОВКА И СИСТЕМАТИЗАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

БЫЛО



СТАЛО

